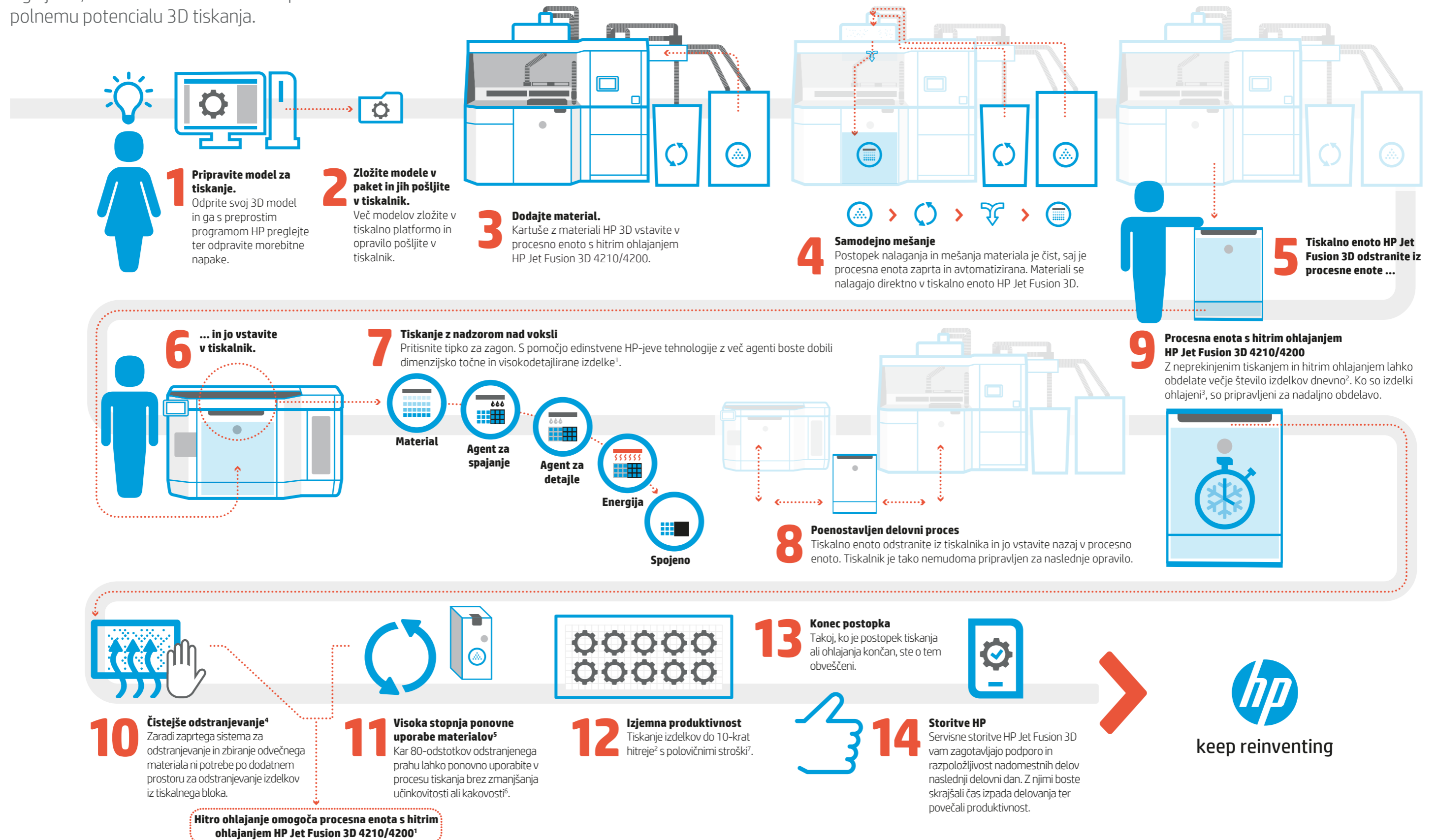


Nov način 3D tiskanja

Oglejte si, kako **HP Jet Fusion 3D** odpira vrata polnemu potencialu 3D tiskanja.



1. Na podlagi edinstvenega procesa tiskanja HP z več agenti. Odlična dimenzijska natančnost in podrobnosti v okviru dovoljenih odstopanj. Na podlagi dimenzijske natančnosti, ki znaša ±0,2 mm na XY za votle dele, manjše od 100 mm, in ±0,2 % za votle dele, večje od 100 mm z uporabo materiala HP 3D High Reusability PA 12, izmerjene po peskanju. Za več informacij o specifikacijah materialov si oglejte hp.com/go/3dmaterials.

2. Na osnovi notranjega preizkušanja in simulacij je povprečni čas tiskanja pri tiskalnikih HP Jet Fusion 3D do 10-krat krajši od povprečnega časa tiskanja pri primerljivih tiskalnikih FDM in selektivnim laserskim sintranjem, ki sicer stanejo od 100.000 do 300.000 USD in so bili na trgu na voljo aprila 2016. Spremenljivke pri preizkušanju tiskalnih rešitev HP Jet Fusion 4210/4200: količina izdelkov: ena polna tiskalna enota HP Jet Fusion 3D pri 20-odstotni gostoti zlaganja v primerjavi z enakim številom izdelkov pri zgoraj navedenih konkurenčnih napravah; velikost izdelka: 30 cm; debelina sloja: 0,08 mm.

3. Hitro ohlajanje omogoča procesna enota s hitrim ohlajanjem HP Jet Fusion 3D. Procesna enota s hitrim ohlajanjem HP Jet Fusion 3D pospeši čas hlajenja v primerjavi s časi, ki jih priporočajo proizvajalci 3D tiskalnikov s selektivnim laserskim sintranjem (SLS) v vrednosti od 100.000 do 450.000 ameriških dolarjev, kot kažejo preizkusi, izvedeni aprila 2016. Tehnologija FDM se v izračunih ne uporablja. Za neprekinjeno tiskanje je potrebna dodatna tiskalna enota HP Jet Fusion 3D (standardna konfiguracija tiskalnika vključuje eno tiskalno enoto HP Jet Fusion 3D).

4. V primerjavi z ročnim postopkom odstranjevanja natisnjenih izdelkov, ki ga uporabljajo druge tehnologije, ki temeljijo na prahu. Izraz "čistejše" se ne nanaša na zahteve glede kakovosti zraka v prostoru in/ali ne upošteva morebitnih veljavnih predpisov v zvezi s kakovostjo zraka ali preizkušanjem. Prah in agenti/sredstva HP ne izpolnjujejo meril za razvrstitev kot nevarna skladno z Uredbo (ES) št. 1272/2008 s spremembami in dopolnitvami.

5. Ponovna uporaba prahu HP 3D High Reusability PA 12 pri priporočeni gostoti zlaganja v primerjavi s tehnologijo selektivnega laserskega sintranja (SLS) zagotavlja odlično ponovno uporabljivost materiala brez negativnega vpliva na mehanske lastnosti. Preizkušeno skladno s standardi ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 in ASTM D648 ter z uporabo 3D-skenerja za preverjanje dimenzijske natančnosti in nadzorovano s pomočjo statističnega obvladovanja procesov.

6. Rešitev 3D tiskanja HP Jet Fusion z uporabo HP 3D High Reusability PA 12 in HP 3D High Reusability PA 11 zagotavlja 80 % ponovno uporabljivost materialov po zaključenem procesu tiskanja tako, da lahko serijsko proizvajate funkcionalne izdelke. Pri preizkušanju material staroma na podlagi dejanskih in razmer med tiskanjem, prahu sledimo po generacijah (najslabši scenarij primernosti za reciklažo), izdelke tiskamo in preverjamo mehanske lastnosti in dimenzijsko natančnost po generacijah.

7. Na podlagi notranjega preizkušanja in javno dostopnih podatkov, znaša povprečni strošek pri tiskalniku HP Jet Fusion 3D 4200 na izdelek približno polovico povprečnega stroška pri primerljivih tiskalnikih s FDM tehnologijo in selektivnim laserskim sintranjem, vrednih od 100.000 do 300.000 USD, ki so bili na trgu na voljo aprila 2016. Stroškovna analiza temelji na naslednjem: cena standardne konfiguracije sistema, cena potrošnega materiala in stroški vzdrževanja, ki ga priporoča proizvajalec. Stroškovno merilo: ena polna enota za tiskanje dnevno/5 dni na teden v enem letu z enotami s prostornino 30 cm³ pri 10-odstotni gostoti zlaganja z uporabo ponovno uporabljivega materiala HP 3D High Reusability PA 12 in razmerjem ponovne uporabljivosti prahu, ki ga priporoča dobavitelj. Povprečni strošek na izdelek je pri tiskalniku HP Jet Fusion 3D 4200 približno 65 % nižji od povprečnega stroška pri primerljivih tiskalnikih s FDM tehnologijo in selektivnim laserskim sintranjem, vrednih od 100.000 do 300.000 USD, ter 50 % nižji od povprečnih stroškov pri primerljivih tiskalnikih s selektivnim laserskim sintranjem, vrednih od 300.000 do 450.000 USD. Stroškovno merilo: 1,4 polne enote za tiskanje dnevno/5 dni na teden v enem letu z enotami s prostornino 30 cm³ pri 10-odstotni gostoti zlaganja z uporabo ponovno uporabljivega materiala HP 3D High Reusability PA 12 in razmerjem ponovne uporabljivosti prahu, ki ga priporoča dobavitelj v načinu hitrega tiskanja.